Zulassungen & Normen

High Purity



Bereits seit 1997 verfügt **em**technik über einen Reinraum nach DIN EN ISO 14644-1 Klasse 5 (seit 2018 auch Klasse 7), der die Reinigung und Montage unserer Produkte in einer kontaminationsfreien Atmosphäre ermöglicht.

Alle Produkte, für die wir einen High Purity-Standard garantieren, durchlaufen bei uns einen sorgfältig überwachten Produktionsprozess: Zur Vorbereitung für die Weiterverarbeitung im Reinraum werden unsere im Spritzguss oder in mechanischer Fertigung hergestellten Produkte zunächst in einem Ultraschallbad mit Ölseparator und einem DI-Bad vorgereinigt. Im Reinraum selbst folgt eine zweite Reinigung und Trocknung unter Vakuumbedingungen. Danach erfolgt die Endmontage und Qualitätskontrolle von speziell geschulten Mitarbeitern.

Für den sicheren Transport werden alle Reinraum-Produkte in einer zweifach verschweißten Spezialverpackung gelagert, die zusätzlich mit Stickstoff der Klasse 5.0 befüllt wird.

Auf Wunsch können wir unsere Produkte entsprechend Ihrem Verwendungszweck vorbehandeln, um eine silikonfreie oder öl- und fettfreie Oberfläche zu erreichen.